

# Silatex® Super

# Revestimento elastomérico, acrílico impermeabilizante para coberturas expostas

# Descrição

Revestimento impermeabilizante acrílico de base aquosa para coberturas, com alta elasticidade e resistência aos raios UV

# Campos de aplicação

- Coberturas expostas de betão, telhas de cimento, betonilhas
- Membranas betuminosas com acabamento mineral antigas ou telhas asfálticas
- Superfícies metálicas
- Telhas cerâmicas
- Condutas de ar condicionado
- Paredes exteriores

As superfícies acima referidas requerem preparação e primário adequados antes da aplicação de **Silatex® Super**.



# **Embalagem**

12kg, 5kg e 1kg

Cor

RAL 9003

RAL 7040

\*RAL 7040: disponível apenas em 12kg

# Propriedades-Vantagens

- Elevadas propriedades de alongamento e de abertura de fendas
- Resistente em condições adversas (por exemplo, à beira-mar, zonas industriais)
- Excelente resistência aos raios UV
- Permeável ao vapor de água, permitindo que a cobertura "respire".
- Boa aderência em vários substratos
- Compatível com sistemas de impermeabilização líquida mais antigos
- Excelente relação custo-benefício
- Amigo de ambiente e de fácil utilização (de base aquosa, monocomponente)

Ver. 21a 1/7



## Certificados- testes

- Certificação CE de acordo com EN 1504-2
   Certificado de Conformidade №. 1922-CPR-0386
- Relatórios de teste do laboratório externo independente de controlo de qualidade Geoterra (No. 2015/670 & 2020/190 4)
- Relatório de análise da Universidade Técnica Nacional de Atenas (NTUA) Escola de Engenharia Química
- Cumpre com os requisitos de conteúdo V.O.C. de acordo com a Diretiva 2004/42/CE da UE





aracterísticas técnicas		
Densidade (EN ISO 2811-1)	1,40kg/L (±0,1)	
Elongamento à rotura (ASTM D412)	370% (±30)	
Resistência à tração na carga máxima (ASTM D412)	2,24MPa (±0,2)	
Resistência à tração na rotura (reforçada com <b>Neotextile®</b> , ASTM D412)	>4MPa	
Tensão à adesão (EN 1542)	>2N/mm²	
Dureza Shore A (ASTM D2240)	60	
Permeabilidade da água líquida (EN 1062-3)	<0,1kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup>	
Permeabilidade ao CO2 - Espessura da camada de ar equivalente à difusão Sd (EN 1062-6)	>50m	
Permeabilidade ao vapor de água - Camada de difusão equivalente ao ar espessura Sd (EN ISO 7783)	1,2m (Classe I – permeável)	
Envelhecimento acelerado por UV na presença de humidade (UVB-313, 4h UV @60°C + 4h de condensação @50°C, ASTM G154)	Pass. (>1000 horas)	
Temperatura de serviço	-5°C min. / +80°C max.	
Consumo estimado: 1kg/m2 para duas camadas (superfície cimentícia)		

Condições de aplicação	ições de aplicação	
Teor de humidade do substrato	<4%	
Humidade relativa do ar (RH)	<80%	
Temperatura de aplicação (ambiente - substrato)	+8°C min. / +35°C max.	

Detalhes de cura	
Tempo de secagem (+25°C, RH 50%)	2-3 horas (inicialmente)
Secagem entre demãos (+25°C, RH 50%)	24 horas
Cura total	~ 7 dias

Ver. 21a 2 / 7



\* Temperaturas baixas e humidade elevada durante a aplicação e/ou cura prolongam os tempos acima indicados, enquanto as temperaturas elevadas os reduzem

Primários adequados em substratos habituais		
Substrato	Primário	Descrição - Detalhes
	Revinex®	Primário de base aquosa de alta aderência sobre cimentos
Betão, betonilha	(diluído com água 1:4)	substratos
	Silatex® Primer	Primário acrílico de base solvente, com alta penetração capacidade
	Vinyfix® Primer	Primário de base solventes à base de resinas vinílicas, ideal para substratos estabilizadores frágeis
Membrana betuminosa com acabamento mineral	Revinex® (diluído com água 1:4)	Primário de base aquosa, adequado para a estabilização de membranas betuminosas com acabamento mineral, oferecendo uma ponte ideal de adesão
Metal	Neotex® Metal Primer	Primário anticorrosivo monocomponente de base aquosa, com excelente aderência em superfícies metálicas antigas ou novas
Inox, aço galvanizado, alumínio	Neotex® Inox Primer	Primário monocomponente de base aquosa, com alta aderência força sobre substratos brilhantes não porosos

# Instruções de uso

#### Preparação de superfície

A superfície deve ser estável, limpa, seca, protegida de humidade ascendente e livre de pó, óleo, gordura e materiais soltos. Quaisquer materiais pouco aderentes e revestimentos mais antigos devem ser removidos, e a superfície deve ser cuidadosamente limpa mecanicamente ou quimicamente. Dependendo do substrato, poderá ser necessária uma preparação mecânica apropriada, para suavizar as irregularidades, abrir os poros e criar boas condições para a adesão. As superfícies devem ter os declives adequados e devem ser suficientemente planas, lisas e contínuas (isto é, sem furos, fendas etc.). No caso oposto, devem ser tratadas em conformidade (por exemplo, com uma massa de reparação adequada).

#### Primário

Antes da aplicação de **Silatex® Super**, deve ser aplicado o primário adequado NEOTEX®, dependendo do substrato (ver tabela). No caso de substratos cimentícios, propõe-se a aplicação de **Revinex®** diluído com água numa proporção **Revinex®**: água - 1:4 ou os primários de base solvente **Silatex® Primer** ou **Vinyfix® Primer**.

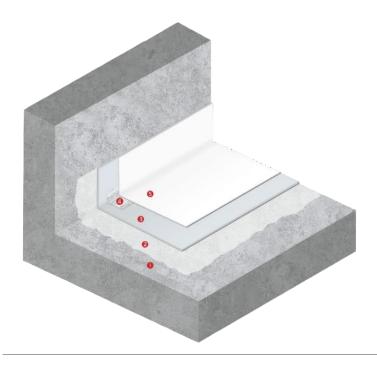
Ver. 21a 3 / 7



#### Aplicação

Após o primário da superfície, **Silatex® Super** é aplicado, após uma agitação completa, em pelo menos duas camadas por rolo, pincel ou pistola airless. A primeira camada é diluída a 5% com água limpa, enquanto a segunda camada (e cada camada subsequente) é aplicada não diluída com intervalo de 24 horas. Cada camada de **Silatex® Super** deve ser aplicada numa direção vertical ou diferente da anterior. Ao longo das intersecções (assim como em todos os outros cantos), nos detalhes de construção (tais como à volta e no interior dos drenos da cobertura), ao longo das juntas, ao cobrir fissuras, é aconselhável que **Silatex® Super** seja aplicado localmente antecipadamente, reforçado com o tecido não tecido de poliéster **Neotextile®** de 50gr/m2 de peso (aplicação "wet-on-wet" de duas camadas com o tecido posicionado no meio). Nos casos de projectos com maior exigência em termos de resistência mecânica e de ponte de fissuras, recomenda-se que **Silatex® Super** seja completamente reforçado com o tecido não tecido de poliéster **Neotextile®** em toda a superfície de aplicação.

#### Sistemas indicativos



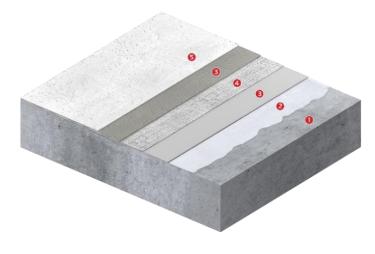
### IMPERMEABILIZAÇÃO DE TELHADOS EXPOSTOS SOBRE SUBSTRATO CIMENTÍCIO

- Substrato cimentício
- Primário: Revinex® diluído com água (relação de mistura 1:4)
- Revestimento impermeabilizante:
  Silatex® Super (diluído 5% com água)
- 4 Reforço dos cantos: Neotextile® tape
- **5** Revestimento impermeabilizante: **Silatex® Super** (sem diluição)

Consumo estimado de **Silatex® Super**: 1kg/m2 para duas camadas

Ver. 21a 4 / 7





# SISTEMA REFORÇADO DE IMPERMEABILIZAÇÃO PARA COBERTURAS COM TRÁFICO PEDONAL

- 1 Substrato cimentício
- Primário: Revinex® diluído com água (relação de mistura 1:4)
- Revestimentos impermeabilizantes:
  Silatex® Super (diluído 5% com água)
  "Wet-on-wet" aplicação de duas camadas com o tecido posicionado no meio
- 4 Reforço de poliéster: Neotextile®
- Revestimento impermeabilizante:
  Silatex® Super (sem diluição)

Consumo estimado de Silatex® Super: 2-2,5kg/m²

#### Notas

- Silatex® Super não deve ser aplicado em condições de humidade, ou se está previsto que prevaleçam condições de humidade ou tempo chuvoso durante a aplicação ou o período de cura do produto
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para evitar problemas de condensação
- A aplicação continua suficientemente nas superfícies verticais da cobertura (min. 30cm), a fim de formar uma membrana impermeabilizante uniforme. Recomendado cobrir totalmente os suportes e continuar a aplicação da impermeabilização nas suas secções horizontais.
- A durabilidade do sistema de impermeabilização é reforçada pelo aumento da espessura total da película seca, que pode ser alcançada através da aplicação de uma ou mais camadas adicionais
- Em áreas com maior probabilidade de estagnação da água durante um período de tempo prolongado, recomenda-se que Silatex® Super seja reforçado com o tecido de poliéster Neotextile®. Neste caso, são necessárias pelo menos 3 demãos de Silatex® Super localmente. Em qualquer caso é necessário que sejam criados declives apropriados com antecedência para facilitar o fluxo suave da água para fora de cobertura.
- No caso de nova betonilha de cimento e logo após a sua colocação, recomenda-se a criação de juntas adequadas (por 15-20m2 de superfície e a uma profundidade aproximadamente igual a ¾ da espessura da betonilha de cimento), as quais devem ser devidamente seladas (por exemplo com espuma de PE de célula fechada e junta de PU Neotex® após a preparação adequada). É também necessário criar juntas de expansão em torno do perímetro com uma largura mínima de 1cm. Quaisquer juntas existentes da laje de betão devem ser transferidas para o novo substrato.

Ver. 21a 5 / 7



# Instruções de manutenção

- O endurecimento total do filme ocorre app. 7 dias após a aplicação da camada final, dependendo também das condições atmosféricas. Durante este período, é aconselhável que o acesso à área de aplicação seja proibido ou limitado apenas a pessoal especializado
- Recomendada a inspeção anual do revestimento para detetar quaisquer danos causados por impacto acidental ou uso indevido
- Em caso de necessidade de reparações locais, Silatex® Super é reaplicado na sua espessura original da película seca no mínimo, após limpeza e primário se necessário) da área afetada. Quando apropriado, recomenda-se que o tecido não tecido de poliéster Neotextile® seja utilizado como reforço.
- É aconselhável uma limpeza periódica por jato de água (combinada com um agente de lavagem neutro, se necessário), especialmente em caso de acumulação pesada de sujidade, pó e poluentes na superfície

Appearance	Líquido viscoso
Cor	Branco RAL 9003, Cinzento RAL 7040
Cor	Disponível noutras tonalidades a pedido
Embalagom	12kg, 5kg e 1kg em recipientes de plástico
Embalagem	(5kg e 1kg apenas em branco)
Limpeza das ferramentas -	Limpar com água imediatamente após a aplicação. No caso de nódoas
Remoção de manchas	endurecidas, por meios mecânicos
Compostos orgânicos	Limite V.O.C. de acordo com a Diretiva 2004/42/CE para este produto da categoria
voláteis (V.O.C.)	AcWB: 40g/I (Limite 1.1.2010) - Conteúdo V.O.C. do produto pronto a usar <40g/I
Código UFI	P6D0-408S-D00E-SJH8
Vorcão	Silatex® Nordic, cor terrracota
Versão	Silatex® Super Pro, com elevado alongamento e dureza
Estabilidade de	2 anos, armazenados na sua embalagem original selada, protegidos das
armazenamento	temperaturas baixas, humidade e exposição aos raios UV

Ver. 21a 6 / 7



 $\epsilon$ 

1922

#### **NEOTEX S.A.**

V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Greece

15

1922-CPR-0386

DoP No.: 4950-12

EN 1504-2

Silatex® Super

Produtos de proteção de superfície

Revestimento

Permeabilidade ao vapor de água	Classe I
Tensão à adesão	≥1.5N/mm <sup>2</sup>
Absorção capilar e permeabilidade	W<0.1Kg/m <sup>2</sup> h <sup>0.5</sup>
à água	W<0.1Kg/111 11
Permeabilidade a CO <sub>2</sub>	S <sub>D</sub> >50m
Reação ao fogo	Euroclasse F
Substâncias perigosas	Cumpre com 5.3

A informação fornecida nesta ficha, relativa às utilizações e aplicações do produto, baseia-se na experiência e conhecimentos da NEOTEX® SA. É oferecida como um serviço aos designers e empreiteiros para os ajudar a encontrar potenciais soluções. Contudo, como fornecedor, a NEOTEX® SA não controla a utilização efetiva do produto e, portanto, não pode ser responsabilizada pelos resultados da sua utilização. Como resultado da contínua evolução técnica, cabe aos nossos clientes verificar com o nosso departamento técnico que a presente ficha de dados não foi modificada por uma edição mais recente.

HEADQUARTERS - PLANT V. Moira str., Xiropigado LOGISTICS SALES & CENTER Loutsas str., Voro P.O. Box 2315, GR 19600 Industrial Area Mandra Athens, Greece T. +30 210 5557579

**NORTHERN GREECE BRANCH** 

Ionias str., GR 57009 Kalochori, Thessaloniki, Greece T. +30 2310 467275

www.neotex.gr • export@neotex.gr

Ver. 21a 7/7