

Revinex® Flex 2006

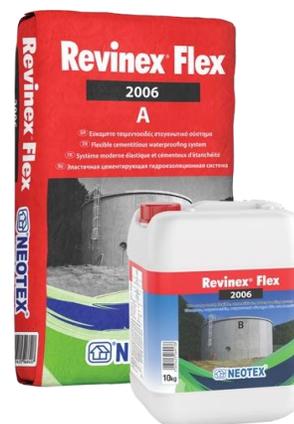
Sistema de impermeabilização cimentício, flexível adequado para utilização em contacto com água potável



Descrição

Sistema de impermeabilização cimentícia bicomponente, ideal para aplicações que requerem flexibilidade.

Adequado para utilização em contacto com água potável, de acordo com a Ref. No. 30/013/000/68/07-01-2021 relatório emitido pelo Laboratório Geral de Química do Estado da Grécia.



Campos de aplicação

- Tanques de água potável
- Superfícies sob revestimento cerâmico em piscinas, varandas, terraços, coberturas planas, divisões com humidade (casas de banho, cozinhas, etc.)
- Poços, silos, floreiras
- Tanques de tratamento de águas residuais
- Caves e muros subterrâneos, internos ou externos (para serem preenchidos)

Embalagem

Kit (A+B) de 34kg

Cor

Cinzentos

Propriedades-Vantagens

- Oferece impermeabilização e proteção a longo prazo a superfícies de construção horizontais e verticais
- Maior flexibilidade - ideal para superfícies que estão sujeitas a contrações - expansões e vibrações
- Excelente adesão a diversos tipos de substrato (ex. betão, betonilha, tijolos, metal, gesso, poliestireno, cerâmica)
- Protege o betão contra a carbonatação e previne a corrosão de elementos metálicos
- Resistente à pressão hidrostática positiva e negativa
- Permeável ao vapor de água
- Altamente flexível de forma a pontear microfissuras
- Resistente às águas residuais
- Proteção do gás radão e migração de cloro
- Amigo do ambiente & de fácil utilização

Certificados - Relatórios de testes

- Testado e avaliado para compatibilidade em contacto com água potável pelo Laboratório Nacional de Química Geral da Grécia.
- Relatório Ref. Nº 30/013/000/68/07-01-2021: Cumpre os requisitos da Diretiva (EU) 2020/2184 do Parlamento Europeu e do Conselho (DWD), para utilização em contacto com água potável à temperatura ambiente e para recipientes com uma relação superfície/volume máxima de 0,5 dm⁻¹ (volume do recipiente >1m³) certificação CE de acordo com EN 1504-2
- *Certificado de Conformidade No. 1922-CPR-0386~*
- Relatório de teste do laboratório externo independente de controlo de qualidade Geoterra (No. 2015/397 & 2020/190_2)



Características técnicas

Relação de mistura A:B (por peso)	24:10
Densidade de mistura (EN ISO 2811-1)	~1,80kg/L
Tensão de compressão (EN 1015-11)	14MPa (±1)
Tensão flexão (EN 1015-11)	4,1MPa (±0,5)
Resistência à penetração (52 horas, EN 1015-9)	18,4MPa
Elongação a rotura (28 dias, DIN 53504)	16,8%
Resistência à tração (28 dias, DIN 53504, reforçado com Gavazzi®0059-A)	9,61MPa
Força de adesão (EN 1542)	>1,5N/mm ²
Permeabilidade da água líquida (EN 1062-3)	<0,1kg/m ² h ^{0,5}
Difusão de CO ₂ - Espessura da camada de ar equivalente Sd (EN 1062-6)	>50m
Difusão de vapor de água - Espessura da camada de ar equivalente Sd (EN ISO 7783)	<5m (Classe I - permeável)
Consumo estimado: 2-2,5kg/m² para duas camadas	

Condições de aplicação - Detalhes de cura

Temperatura de aplicação (ambiente - substrato)	+5°C min. / +35°C max.
Pot life (+20°C, RH 50%)	30 minutes
Tempo de secagem (+20°C, RH 50%)	8 - 10 horas (por camada)

** Temperaturas baixas e humidade elevada durante a aplicação e/ou cura prolongam os tempos acima indicados, enquanto que as temperaturas elevadas os reduzem*

Instruções de uso

Preparação de superfície

O substrato cimentício deve ser devidamente preparado mecanicamente (jato de água, moagem, etc.) para suavizar irregularidades, abrir os poros e criar condições para uma boa aderência. Revestimentos mais antigos e material solto devem ser completamente removidos por escovagem ou com uma máquina adequada e um aspirador de alta sucção.

As reparações no substrato, preenchimento de juntas, nivelamento da superfície, reparações em áreas com furos (depois de cortadas e abertas a uma profundidade de 3cm) devem ser efetuadas utilizando produtos de reparação adequados, tais como a argamassa de reparação cimentícia **Neorep**[®] sem retração e reforçada com fibra. As juntas existentes e fissuras de largura superior a 0,4mm devem ser abertas em forma de V, a uma profundidade de aprox. 3cm e depois preenchidas como acima indicado.

No caso de elementos de reforço expostos oxidados, começar a remover todo o material friável e solto. Em seguida, aplicar diretamente sobre as superfícies metálicas enferrujadas o conversor químico de ferrugem **Neodur**[®] **Metalforce**, seguido da argamassa cimentícia anticorrosiva **Ferrorep**[®]. Por fim, cobrir a armadura reparada com a argamassa reparadora cimentícia **Neorep**[®]. Nos locais onde existe fluxo de água, recomenda-se a utilização de **Neostop**[®] antes da aplicação de **Neorep**[®].

Antes da aplicação de **Revinox**[®] **Flex 2006**, o substrato deve ser estável, limpo e livre de pó, óleo, gordura, sujidade, ou qualquer material pouco aderente. A superfície deve ser plana e lisa.

Primário

A superfície cimentícia deve ser humedecida com água. A aplicação do sistema de impermeabilização deve ser realizada numa superfície seca saturada (SSD), sem águas estagnadas. Em alternativa, recomendado que a superfície seja tratada com a emulsão copolímerica **Revinox**[®] diluída com água numa proporção **Revinox**[®]: água - 1:4.

Aplicação

O componente A (pó) é gradualmente adicionado ao componente B (líquido) na relação pré-determinada (24A :10B p/p) e misturados com uma vareta elétrica de baixa velocidade, até ficar homogêneo, sem grumos. Em seguida, a mistura é aplicada em todos os cantos reforçados com a malha de fibra de vidro resistente aos álcalis **Gavazzi**[®] **0059-A** ("wet-on-wet" aplicação de duas camadas com a malha de fibra de vidro posicionada no meio) e, ao mesmo tempo, numa só camada sobre toda a superfície horizontal e/ou vertical por pincel ou talocha lisa.

Logo que a primeira camada de impermeabilização cimentícia tenha endurecido e depois de ligeiramente saturada com água, a segunda camada de **Revinox**[®] **Flex 2006** é aplicada numa direção vertical ou diferente da anterior.

Se necessário, cada camada subsequente é aplicada da mesma forma. A espessura de cada camada não deve exceder 1mm de espessura, a fim de assegurar uma cura adequada do material. Para maior resistência ao rasgamento, recomenda-se que o sistema seja completamente reforçado com a malha de fibra de vidro resistente aos álcalis **Gavazzi**[®] **0059-A**. Após a aplicação da camada final, é aconselhável proteger o sistema de impermeabilização das condições atmosféricas externas (luz solar direta, vento, chuva, geada) durante um período de 3-5 dias.



Notas

- Não deve ser adicionada água ou outros produtos durante a mistura dos componentes do Sistema
- O sistema não deve ser aplicado em condições de humidade, ou se se espera que prevaleçam condições de humidade ou tempo chuvoso durante a aplicação ou o período de cura
- **Revinex® Flex 2006** não deve ficar exposto aos raios UV
- Recomenda-se que o **Revinex® Flex 2006** seja curado durante 5 a 8 dias, antes de se prosseguir com revestimento cerâmico ou outros revestimentos
- No caso da aplicação de cerâmicos sobre **Revinex® Flex 2006**, recomenda-se vivamente que a argamassa de colagem para cerâmicos tenha elasticidade suficiente (indicativo proposto tipo C2TE S1)
- Os tanques de água devem ser enchidos com água após pelo menos 7-10 dias (dependendo das condições climáticas prevaletentes) após a aplicação da camada final. A água utilizada para o enchimento inicial do tanque deve ser despejada.
- A durabilidade do sistema de impermeabilização (e especialmente a sua resistência à pressão da água) é reforçada pelo aumento da espessura total da película seca, o que pode ser conseguido através da aplicação de uma ou mais camadas adicionais
- Quando o produto é aplicado em superfícies verticais, a relação 3A: 1B p/p pode ser utilizada em alternativa para evitar derrames de material
- O sistema não deve ser aplicado em substratos cimentícios que não estejam suficientemente curados

Cor	Cinzento
Embalagem	Kit (A+B) de 34kg
Limpeza das ferramentas - Remoção de manchas	Lavar com água imediatamente após a aplicação. Antes do endurecimento, as manchas podem ser removidas com a ajuda do solvente Neotex® 1111 . No caso de nódos endurecidas, apenas por meios mecânicos.
Código UFI	<i>Componente B:</i> VMCO-K0F0-700Y-45ET
Estabilidade de armazenamento	<i>Componente A:</i> 12 meses, se mantido na embalagem original selada, protegido das temperaturas baixas, humidade e exposição aos raios UV <i>Componente B:</i> 2 anos, se mantidos na embalagem original selada, protegidos das temperaturas baixas, humidade e exposição aos raios UV

 1922	
NEOTEX S.A. V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Greece 14	
1922-CPR-0386 DoP No.: 4950-02 EN 1504-2 Revinex® Flex 2006 Produtos de proteção de superfície Revestimento	
Permeabilidade ao vapor de água	Classe I
Tenção de aderência	$\geq 1,5\text{N/mm}^2$
Absorção capilar e permeabilidade à água	$W < 0,1\text{kg/m}^2\text{h}^{0.5}$
Permeabilidade to CO ₂	$S_D > 50\text{m}$
Reação ao fogo	Euroclasse F
Substâncias perigosas	Cumpre com 5.3

A informação fornecida nesta ficha, relativa às utilizações e aplicações do produto, baseia-se na experiência e conhecimentos da NEOTEX® SA. É oferecida como um serviço aos designers e empreiteiros para os ajudar a encontrar potenciais soluções. Contudo, como fornecedor, a NEOTEX® SA não controla a utilização efetiva do produto e, portanto, não pode ser responsabilizada pelos resultados da sua utilização. Como resultado da contínua evolução técnica, cabe aos nossos clientes verificar com o nosso departamento técnico que a presente ficha de dados não foi modificada por uma edição mais recente.

HEADQUARTERS - PLANT
 V. Moira str., Xiropigado
LOGISTICS SALES & CENTER
 Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600
 Industrial Area Mandra
 Athens, Greece
 T. +30 210 5557579

NORTHERN GREECE BRANCH
 Ionias str., GR 57009
 Kalochori, Thessaloniki, Greece
 T. +30 2310 467275