

Neopox® Special Primer 1225

Primário epóxi anticorrosivo bicomponente de base solvente adequado para proteção de superfícies metálicas



Descrição

Primário epóxi anticorrosivo bicomponente, de base solvente para proteção de superfícies metálicas

Campos de Aplicação

Superfícies metálicas nas coberturas, tanques, condutas, vedações, etc.

Propriedades - Vantagens

- Proteção anticorrosiva para superfícies metálicas a longo prazo
- Resistente a álcalis e ácidos diluídos, produtos petrolíferos, água doce e salgada, assim como a vários solventes
- Excelente resistência à abrasão e a condições climáticas adversas, por exemplo, zonas industriais, áreas à beira-mar, etc.
- Boa aderência em superfícies metálicas
- Ponte ideal de aderência para revestimentos de epóxi e poliuretano



Embalagem

Kit (A+B) de 5kg e 1kg

Cor

Terracota

Certificados - Relatórios de teste

- Certificação CE de acordo com EN 1504-7
- *Certificado de Conformidade No. 1922-CPR-0386*
- Relatório de teste do laboratório externo independente de controle de qualidade Geoterra (No. 2021-483_8)
- Cumpre com os requisitos de conteúdo V.O.C. de acordo com a Diretiva 2004/42/CE da U.E.

Características técnicas

Relação de mistura. A:B (em peso)	80:20
Densidade (EN ISO 2811-1)	1,28kg/L (±0,1)
Teor de sólidos em peso	~63%
Conteúdo de sólidos em volume	~46%

<ul style="list-style-type: none"> • Proteção contra a corrosão (EN 15183) • 0 ciclos de humidade • 10 ciclos em atmosfera saturada de SO₂ • 5 dias em atmosfera de solução aquosa e salina 	Passe Nenhuma oxidação é observada nas barras de aço cobertas com Neopox® Special Primer 1225 nas seções dentro e fora do betão
Adesão de aço revestido ao betão (EN 15184)	Passe
Resistência à adesão (EN 1542)	≥2,5N/mm ²
Temperatura de transição vítrea T _g (EN 12614)	>+40°C
Consumo Estimado: 140-170gr/m² por camada	

Condições de aplicação	
Teor de umidade do substrato	<4%
Humidade relativa do ar (RH)	<70%
Temperatura de aplicação (ambiente - substrato)	+12°C min. / +35°C max.

Detalhes de cura	
Pot life (+25°C, RH 50%)	1 h
Tempo de secagem (+25°C, RH 50%)	2 h
Secagem entre demãos (+25°C, RH 50%)	18 h
Cura total	~ 7 dias
* As baixas temperaturas e a baixa humidade durante aplicação e/ou cura prolongam os tempos acima indicados, enquanto as altas temperaturas e a alta humidade os reduzem	

Instruções de uso

Preparação de superfície

Superfícies metálicas (ferro - aço)

As superfícies metálicas devem ser devidamente preparadas por jato de areia ou lixar com uma escova de arame e devem estar secas, livres de poeira, sujeira, substâncias gordurosas e oleosas. Em áreas enferrujadas, recomenda-se aplicar localmente **Neodur® Metalforce**. Novas superfícies metálicas devem ser desengorduradas com o solvente **Neotex® 1021**.

Aplicação

Neopox® Special Primer 1225 é aplicado em pelo menos uma camada, diluído 8-10% com solvente **Neotex® 1021**, por rolo, pincel ou pistola airless. Cada camada subsequente é aplicada 12-24 horas após a aplicação da camada anterior (dependendo das condições climáticas). Os dois componentes A e B são misturados na relação pré-determinada (8A : 2B p/p) e, após adição do solvente, eles são agitados para aplicação. 3-5 minutos com uma vareta elétrica de baixa velocidade, até que as misturas se tornem homogêneas. É importante mexer bem no fundo do recipiente, bem como perto das laterais, para que endurecedor (componente B) seja distribuído uniformemente. A mistura deve repousar um curto período de tempo no recipiente (~1-2 minutos) e depois aplicada. Antes da mistura, é recomendado agitar mecanicamente o componente A.

Notas

- **Neopox® Special Primer 1225** não deve ser aplicado em condições de humidade, ou se está previsto que prevaleçam condições de humidade ou tempo chuvoso durante aplicação ou o período de cura do produto.
- Não armazenar o produto em temperaturas muito baixas ou muito altas, especialmente antes da mistura. A mistura não deve ser feita em exposição solar. A mistura deve ser feita mecanicamente e não manualmente, com uma vareta, etc.
- Deve ser evitada agitação excessiva do material, para não provocar o risco de aprisionamento de ar. Após agitação da mistura, recomenda-se aplicação imediata do produto para, a fim de evitar o endurecimento potencial no interior da lata
- A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de condensação ou floração no acabamento do piso
- Devido à natureza do material, a exposição direta e permanente do revestimento aos raios UV pode causar o fenômeno da “chalking” ao longo do tempo
- Caso tenha passado um longo período de tempo entre aplicação de camadas (>24-36 horas, dependendo das condições climáticas predominantes), recomenda-se lixar levemente a superfície da camada anterior, a fim de evitar possíveis problemas de aderência da camada seguinte
- Em aplicações interiores (não expostas à radiação UV), o **Primer Especial Neopox® 1225** também pode ser aplicado como uma tinta de acabamento (ou seja, sem ser revestido)

Aparência	Terracota
Embalagem	Kit (A+B) de 5kg e 1kg
Limpeza das ferramentas - Remoção de manchas	Limpar com Neotex® 1021 imediatamente após aplicação. Em caso de manchas endurecidas, apenas por meios mecânicos.
Compostos orgânicos voláteis (V.O.C.)	Limite V.O.C. de acordo com a Diretiva 2004/42/CE para este produto da categoria AjSB: 500g/l (Limite 1.1.2010) - Conteúdo V.O.C. do produto pronto para uso <500g/lv
Código UFI	<i>Componente A:</i> DFDO-N0AY-900W-RK8F <i>Componente B:</i> F9G0-C042-E007-KUGK
Estabilidade de armazenamento	2 anos, de armazenamento na sua embalagem original devidamente selada, protegida das temperaturas baixas, humidades e exposição solar.

 1922	
NEOTEX S.A. V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Greece 22	
1922-CPR-0386 DoP No.: 4950-77 EN 1504-7 Neopox® Special Primer 1225 Reforço de proteção anticorrosiva	
Proteção anticorrosiva	Pass.
Temperatura de transição vítrea	>+40°C
Adesão de aço revestido com betão	Pass.
Substâncias perigosas	Cumpr com 5.3

As informações fornecidas nesta folha de dados, relativas aos usos e aplicações do produto, são baseadas na experiência e no conhecimento da NEOTEX® SA. Ela é oferecida como um serviço aos projetistas e empreiteiros para ajudá-los a encontrar soluções potenciais. Entretanto, como fornecedor, a NEOTEX® SA não controla o uso real do produto e, portanto, não pode ser responsabilizada pelos resultados de seu uso. Como resultado da contínua evolução técnica, cabe a nossos clientes verificar com nosso departamento técnico que a presente folha de dados não foi modificada por uma edição mais recente.

HEADQUARTERS - PLANT
V. Moira str., Xiropigado
LOGISTICS SALES & CENTER
Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600
Industrial Area Mandra
Athens, Greece
T. +30 210 5557579

NORTHERN GREECE BRANCH
Ionias str., GR 57009
Kalochori, Thessaloniki, Greece
T. +30 2310 467275