

## Neopox<sup>®</sup> Special Primer 1225

**Primário epóxi anticorrosivo bicomponente de base solvente adequado para proteção de superfícies metálicas**



### Descrição

Primário epóxi anticorrosivo bicomponente, de base solvente para proteção de superfícies metálicas

### Campos de Aplicação

Superfícies metálicas nas coberturas, tanques, condutas, vedações, etc.

### Propriedades - Vantagens

- Proteção anticorrosiva para superfícies metálicas a longo prazo
- Resistente a álcalis e ácidos diluídos, produtos petrolíferos, água doce e salgada, assim como a vários solventes
- Excelente resistência à abrasão e a condições climáticas adversas, por exemplo, zonas industriais, áreas à beira-mar, etc.
- Boa aderência em superfícies metálicas
- Ponte ideal de aderência para revestimentos de epóxi e poliuretano



### Embalagem

Kit (A+B) de 5kg e 1kg

### Cor

Terracota

### Certificados - Relatórios de teste

- Certificação CE de acordo com EN 1504-7
- *Certificado de Conformidade No. 1922-CPR-0386*
- Relatório de teste do laboratório externo independente de controle de qualidade Geoterra (No. 2021-483\_8)
- Cumpre com os requisitos de conteúdo V.O.C. de acordo com a Diretiva 2004/42/CE da U.E.

### Características técnicas

Relação de mistura. A:B (em peso)	80:20
Densidade (EN ISO 2811-1)	1,28kg/L (±0,1)
Teor de sólidos em peso	~63%
Conteúdo de sólidos em volume	~46%

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Proteção contra a corrosão (EN 15183)</li> <li>• 0 ciclos de humidade</li> <li>• 10 ciclos em atmosfera saturada de SO<sub>2</sub></li> <li>• 5 dias em atmosfera de solução aquosa e salina</li> </ul>	Passe Nenhuma oxidação é observada nas barras de aço cobertas com <b>Neopox® Special Primer 1225</b> nas seções dentro e fora do betão
Adesão de aço revestido ao betão (EN 15184)	Passe
Resistência à adesão (EN 1542)	≥2,5N/mm <sup>2</sup>
Temperatura de transição vítrea T <sub>g</sub> (EN 12614)	>+40°C
<b>Consumo Estimado: 140-170gr/m<sup>2</sup> por camada</b>	

Condições de aplicação	
Teor de umidade do substrato	<4%
Humidade relativa do ar (RH)	<70%
Temperatura de aplicação (ambiente - substrato)	+12°C min. / +35°C max.

Detalhes de cura	
Pot life (+25°C, RH 50%)	1 h
Tempo de secagem (+25°C, RH 50%)	2 h
Secagem entre demãos (+25°C, RH 50%)	18 h
Cura total	~ 7 dias
* As baixas temperaturas e a baixa humidade durante aplicação e/ou cura prolongam os tempos acima indicados, enquanto as altas temperaturas e a alta humidade os reduzem	

## Instruções de uso

### Preparação de superfície

#### Superfícies metálicas (ferro - aço)

As superfícies metálicas devem ser devidamente preparadas por jato de areia ou lixar com uma escova de arame e devem estar secas, livres de poeira, sujeira, substâncias gordurosas e oleosas. Em áreas enferrujadas, recomenda-se aplicar localmente **Neodur® Metalforce**. Novas superfícies metálicas devem ser desengorduradas com o solvente **Neotex® 1021**.

### Aplicação

**Neopox® Special Primer 1225** é aplicado em pelo menos uma camada, diluído 8-10% com solvente **Neotex® 1021**, por rolo, pincel ou pistola airless. Cada camada subsequente é aplicada 12-24 horas após a aplicação da camada anterior (dependendo das condições climáticas). Os dois componentes A e B são misturados na relação pré-determinada (8A : 2B p/p) e, após adição do solvente, eles são agitados para aplicação. 3-5 minutos com uma vareta elétrica de baixa velocidade, até que as misturas se tornem homogêneas. É importante mexer bem no fundo do recipiente, bem como perto das laterais, para que endurecedor (componente B) seja distribuído uniformemente. A mistura deve repousar um curto período de tempo no recipiente (~1-2 minutos) e depois aplicada. Antes da mistura, é recomendado agitar mecanicamente o componente A.

## Notas

- **Neopox® Special Primer 1225** não deve ser aplicado em condições de humidade, ou se está previsto que prevaleçam condições de humidade ou tempo chuvoso durante aplicação ou o período de cura do produto.
- Não armazenar o produto em temperaturas muito baixas ou muito altas, especialmente antes da mistura. A mistura não deve ser feita em exposição solar. A mistura deve ser feita mecanicamente e não manualmente, com uma vareta, etc.
- Deve ser evitada agitação excessiva do material, para não provocar o risco de aprisionamento de ar. Após agitação da mistura, recomenda-se aplicação imediata do produto para, a fim de evitar o endurecimento potencial no interior da lata
- A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de condensação ou floração no acabamento do piso
- Devido à natureza do material, a exposição direta e permanente do revestimento aos raios UV pode causar o fenómeno da “chalking” ao longo do tempo
- Caso tenha passado um longo período de tempo entre aplicação de camadas (>24-36 horas, dependendo das condições climáticas predominantes), recomenda-se lixar levemente a superfície da camada anterior, a fim de evitar possíveis problemas de aderência da camada seguinte
- Em aplicações interiores (não expostas à radiação UV), o **Primer Especial Neopox® 1225** também pode ser aplicado como uma tinta de acabamento (ou seja, sem ser revestido)

<b>Aparência</b>	Terracota
<b>Embalagem</b>	Kit (A+B) de 5kg e 1kg
<b>Limpeza das ferramentas - Remoção de manchas</b>	Limpar com <b>Neotex® 1021</b> imediatamente após aplicação. Em caso de manchas endurecidas, apenas por meios mecânicos.
<b>Compostos orgânicos voláteis (V.O.C.)</b>	Limite V.O.C. de acordo com a Diretiva 2004/42/CE para este produto da categoria AjSB: 500g/l (Limite 1.1.2010) - Conteúdo V.O.C. do produto pronto para uso <500g/lv
<b>Código UFI</b>	<i>Componente A:</i> DFDO-N0AY-900W-RK8F <i>Componente B:</i> F9G0-C042-E007-KUGK
<b>Estabilidade de armazenamento</b>	2 anos, de armazenamento na sua embalagem original devidamente selada, protegida das temperaturas baixas, humidades e exposição solar.

 1922	
<b>NEOTEX S.A.</b> V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Greece  22	
1922-CPR-0386  DoP No.: 4950-77  <b>EN 1504-7</b>  <b>Neopox® Special Primer 1225</b>  Reforço de proteção anticorrosiva	
Proteção anticorrosiva	Pass.
Temperatura de transição vítrea	>+40°C
Adesão de aço revestido com betão	Pass.
Substâncias perigosas	Cumpr com 5.3

As informações fornecidas nesta folha de dados, relativas aos usos e aplicações do produto, são baseadas na experiência e no conhecimento da NEOTEX® SA. Ela é oferecida como um serviço aos projetistas e empreiteiros para ajudá-los a encontrar soluções potenciais. Entretanto, como fornecedor, a NEOTEX® SA não controla o uso real do produto e, portanto, não pode ser responsabilizada pelos resultados de seu uso. Como resultado da contínua evolução técnica, cabe a nossos clientes verificar com nosso departamento técnico que a presente folha de dados não foi modificada por uma edição mais recente.

**HEADQUARTERS - PLANT**  
V. Moira str., Xiropigado  
**LOGISTICS SALES & CENTER**  
Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600  
Industrial Area Mandra  
Athens, Greece  
T. +30 210 5557579

**NORTHERN GREECE BRANCH**  
Ionias str., GR 57009  
Kalochori, Thessaloniki, Greece  
T. +30 2310 467275