

## Neopox® Pro

### Revestimento epóxi bicomponente de base solvente para pavimentos

#### Descrição

Revestimento epóxi bicomponentes de base solvente, para aplicações em pavimentos. Adequado também para a proteção de superfícies metálicas

#### Campos de aplicação

- Pavimentos industriais, armazéns, parques de estacionamento, oficinas de automóveis, lavandarias e lojas
- Superfícies metálicas interiores

*As superfícies acima referidas requerem preparação e primário adequados antes da aplicação de **Neopox® Pro**.*



#### Embalagem

Kit (A+B) de 12kg

#### Cor

Cinza claro

#### Propriedades - Vantagens

- Aumento da resistência à abrasão e ao stress mecânico
- Elevada resistência à aderência em várias superfícies
- Boa resistência aos álcalis e ácidos diluídos, água doce, água do mar e solventes
- Ampla gama de temperaturas de serviço
- Vasta gama de aplicações

#### Características Técnicas

Relação de mistura A:B (em peso)	100:20
Densidade (EN ISO 2811-1)	1,40kg/L (±0,1)
Brilho(60°)	>95
Resistência à abrasão (Taber Test, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	110mg
Tensão de adesão (EN 1542)	≥2,5N/mm <sup>2</sup>
Resistência aos riscos (Teste Sclerometer - Elcometer 3092)	4N
Resistência à derrapagem (EN 13036-4, superfície molhada, com 2,5% p/p adição de Neotex® Antiskid M)	33 (PTV – deslizamento 55)
Resistência à temperatura (carga seca, periodicamente)	-50°C min. / +140°C max.

**Consumo estimado: 330-360gr/m2 para duas camadas (dependendo do substrato)**

### Condições de aplicação

Teor de humidade do substrato	<4%
Humidade relativa do ar (RH)	<70%
Temperatura de aplicação (ambiente - substrato)	+12°C min. / +35°C max.

### Detalhes de cura

Pot life (+25°C, RH 50%)	1,5 horas
Secagem entre demãos (+25°C, RH 50%)	24 horas
Cura total	~ 7 dias

*\* Temperaturas baixas e humidade elevada durante a aplicação e/ou cura prolongam os tempos acima indicados, enquanto as temperaturas elevadas os reduzem*

### Primários apropriados sobre substrato cimentício

	Primário	Descrição-Detalhes
Base solvente	<b>Epoxol® Primer</b>	Primário epóxi bicomponente de base solvente
Sem solvente	<b>Epoxol® Primer SF</b>	Primário epóxi de bicomponente, sem solventes, para aplicações em pavimentos
	<b>Epoxol® Primer SF-P</b>	Primário epóxi bicomponente, sem solventes, ideal em casos de substratos com maior porosidade
	<b>Neopox® Primer WS</b>	Primário epóxi bicomponente, sem solventes, para superfícies molhadas (sem águas estagnadas ou humidade ascendente)
	<b>Neopox® Primer AY</b>	Primário epóxi bicomponente, sem solventes, para pavimentos com humidade ascendente
Base aquosa	<b>Acqua Primer</b>	Primário epóxi bicomponente de base aquosa

### Primários adequados sobre substrato metálico (ferro - aço)

Base solvente	<b>Neopox® Primer 815</b>	Primários epóxis bicomponentes de base solvente anticorrosivos adequados para superfícies metálicas
	<b>Neopox® Special Primer 1225</b>	

### Primários adequados sobre substrato galvanizado - aço inoxidável

Base aquosa	<b>Neotex® Inox Primer</b>	Primário monocomponente, de base aquosa, ideal para inox, alumínio, superfícies galvanizadas
-------------	----------------------------	--

## Instruções de uso

### **Preparação de superfície**

#### *Betão*

O betão deve ser min. Grau C20/25, com uma resistência à tração de  $\geq 1,5$ MPa, curado durante pelo menos 28 dias, tomando todas as medidas de manutenção necessárias durante o seu período de cura. O substrato cimentício deve ser devidamente preparado mecanicamente (por exemplo, trituração, moagem, etc.) para suavizar as irregularidades, obter uma superfície de textura aberta e garantir uma boa aderência.

A superfície deve estar seca e protegida contra humidade ascendente, estável, limpa e livre de pó, gordura, óleo, etc. O material friável solto deve ser totalmente removido por escovagem ou lixagem com uma máquina adequada e um aspirador de alta sucção. A superfície deve ser lisa, plana e contínua (sem vazios, fissuras, etc.) As reparações do substrato, enchimento de juntas, furos de sopros/vácuo e nivelamento da superfície devem ser efetuados utilizando produtos de reparação apropriados, tais como a argamassa de cimento **Epoxol® CM** e a massa **Epoxol® Putty**, ou/e uma mistura de **Epoxol® Primer SF-P** e Areia de Quartzo M-32 (proporção de mistura indicativa 1:1-2 p/p), após uma preparação adequada.

#### *Superfícies metálicas (ferro - aço)*

As superfícies metálicas devem ser devidamente preparadas por jato de areia ou lixagem com uma escova de arame e devem estar secas, livres de pó, sujidade, substâncias gordurosas e oleosas, bem como qualquer revestimento mal aderente. Em áreas enferrujadas, recomendada aplicação local do conversor químico de ferrugem **Neodur®**

**Metalforce**. As novas superfícies metálicas devem ser desengorduradas com solvente **Neotex® 1021**.

### **Primário**

Para a estabilização do substrato e selagem dos poros e para criar boas condições para uma maior aderência e maior cobertura do revestimento epóxi subsequente, recomendada aplicação do **Primer Epoxol®** de base solvente ou de um primário alternativo apropriado NEOTEX® (ver tabela), dependendo do substrato. Em casos de substratos com maior porosidade, poderá ser necessária uma camada de primário adicional.

### **Aplicação**

#### *Tinta epóxi lisa*

Após o primário esteja seco, pode ser aplicado a primeira camada de **Neopox® Pro** diluído 8% p/p com solvente **Neotex® 1021** por rolo, pincel ou pistola airless. A segunda camada é aplicada da mesma forma ~24 horas após a aplicação da primeira (dependendo também das condições climáticas), diluída 4-8% p/p com o solvente **Neotex® 1021**. Para quaisquer camadas adicionais, **Neopox® Pro** deve ser diluído 4% p/p com solvente **Neotex® 1021**. Os dois componentes A & B são misturados no rácio predeterminado (100A : 20B p/p) e, após a adição do solvente, são agitados para aplicação. 3-5 minutos com uma vareta elétrica de baixa velocidade. É importante agitar bem no fundo do recipiente, bem como perto dos lados, para que o endurecedor (componente B) seja distribuído uniformemente. A mistura é deixada durante um curto período de tempo no recipiente (~1 minuto) e depois aplicada. Antes da mistura, recomenda-se a agitação mecânica do componente A. Consumo de **Neopox® Pro**: 0,33-0,36kg/m<sup>2</sup> em duas camadas

#### *Tinta epóxi antiderrapante com a adição de **Neotex® Antiskid M***

Assim que o primário estiver seco **Neopox® Pro** é aplicado como descrito acima por rolo, pincel ou pistola airless. Durante o processo de mistura de **Neopox® Pro** antes da aplicação da camada final do sistema, o aditivo antiderrapante **Neotex® Antiskid M** está incluído na mistura a uma proporção de 1,5-2,5% p/p.

Em seguida, a mistura é novamente agitada com uma vareta elétrica de velocidade durante ~1 minuto e **Neopox® Pro** é aplicado sobre a superfície por rolo ou pincel. Consumo estimado de **Neopox® Pro**: 0,33-0,36kg/m<sup>2</sup> em duas camadas.

*Tinta epóxi antiderrapante com difusão de Areia de Quartzo M-32.*

Após o primário e durante a aplicação da primeira camada de **Neopox® Pro** diluído 8% p/p com solvente **Neotex® 1021**, recomenda-se a difusão da areia de quartzo M-32 até à saturação na camada ainda fresca de **Neopox® Pro**, com um consumo estimado de areia de 2-3kg/m<sup>2</sup>. Após a secagem, quaisquer grãos soltos devem ser removidos com um aspirador de alta sucção e quaisquer irregularidades superficiais devem ser lixadas. A superfície é então selada com **Neopox® Pro**, diluído 4-8% p/p com solvente **Neotex® 1021**, aplicado em 1 ou 2 camadas, dependendo da resistência ao deslizamento desejada.

Consumo estimado de **Neopox® Pro**: ~0,45-0,55kg/m<sup>2</sup> em duas ou três camadas

## Notas

- **Neopox® Pro** não deve ser aplicado em condições húmidas, ou se está previsto que prevaleçam condições húmidas durante a aplicação ou o período de cura do produto. O aumento da humidade pode ter um impacto negativo na aderência, nas propriedades da película e/ou no resultado final (por exemplo, superfície borrada, viscosidade).
- Não armazenar o produto em temperaturas muito baixas ou muito altas, especialmente antes da mistura. A mistura não deve ser feita em exposição solar. A mistura deve ser feita mecanicamente e não manualmente, com uma vareta, etc.
- Deve ser evitada agitação excessiva do material, para não provocar o risco de aprisionamento de ar. Após agitação da mistura, recomenda-se aplicação imediata do produto para, a fim de evitar o endurecimento potencial no interior da lata
- A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de condensação no acabamento
- Devido à natureza do material a exposição direta e constante do revestimento final à radiação UV pode causar o fenómeno de “chalking” ao longo do tempo
- No caso de ter passado um período de tempo prolongado (>36 horas) entre camadas sucessivas, recomenda-se lixar ligeiramente a superfície da camada anterior, a fim de evitar possíveis problemas de aderência da camada seguinte
- Antes da aplicação sobre os revestimentos epóxi existentes, é necessário lixar ligeiramente toda a superfície
- Dependendo da resistência ao deslizamento desejada, pode ser feito o espalhamento de areia de quartzo de maior granulometria (por exemplo 0,4-0,8mm). Neste caso, o número de camadas de selagem e o consumo total pode aumentar

## Instruções de manutenção

Em caso de pequenos derrames e manchas, recomenda-se a sua remoção o mais rápido possível, utilizando um pano macio juntamente com água limpa e quente (temperatura <+60°C)

- Para a limpeza de manutenção da superfície com pó e sujidade, recomenda-se a utilização de um aspirador ou de uma vassoura de cerdas macias. Deve ser evitada a utilização de escovas duras ou arames para remover as manchas
- Para limpar a superfície de manchas endurecidas, recomenda-se a utilização de uma esfregona com uma solução de água e amoníaco (~3% de diluição). Em seguida, enxaguar com água morna limpa (temperatura <+60°C) e secar a superfície com um pano macio.
- Em caso de utilização de produtos de limpeza, recomenda-se a utilização de produtos neutros (pH entre 7 e 10). Devem ser evitados produtos de limpeza multiusos contendo sais solúveis ou ingredientes nocivos com elevada concentração em álcalis ou ácidos. Seguir as recomendações do fabricante no que respeita à diluição com água. Em qualquer caso, a primeira vez que um produto de limpeza é utilizado, recomenda-se que se faça um teste numa pequena área de superfície

<b>Aparência (curado)</b>	Brilho
<b>Cor</b>	Cinza claro Outras tonalidades disponíveis sob pedido
<b>Embalagem</b>	Kit (A+B) de 12kg em recipientes de metal
<b>Limpeza das ferramentas - Remoção de manchas</b>	Limpar com <b>Neotex® 1021</b> imediatamente após a aplicação. No caso de nódoas endurecidas, por meios mecânicos
<b>Compostos orgânicos voláteis (V.O.C.)</b>	Limite V.O.C. de acordo com a Diretiva 2004/42/CE da UE para este produto da categoria AJSB " Revestimentos de desempenho reativo Two-Pack ": 500g/l (Limite 1.1.2010). Conteúdo V.O.C. do produto pronto a usar <500g/l.
<b>Código UFI</b>	<i>Componente A:</i> YN70-90PR-5006-QFMU <i>Componente B:</i> MR70-TOD4-F00P-CT6W
<b>Estabilidade de armazenamento</b>	2 anos, armazenados na sua embalagem original selada, protegidos das temperaturas baixas, humidade e exposição aos raios UV

A informação fornecida nesta ficha, relativa às utilizações e aplicações do produto, baseia-se na experiência e conhecimentos da NEOTEX® SA. É oferecida como um serviço aos designers e empreiteiros para os ajudar a encontrar potenciais soluções. Contudo, como fornecedor, a NEOTEX® SA não controla a utilização efetiva do produto e, portanto, não pode ser responsabilizada pelos resultados da sua utilização. Como resultado da contínua evolução técnica, cabe aos nossos clientes verificar com o nosso departamento técnico que a presente ficha de dados não foi modificada por uma edição mais recente.

**HEADQUARTERS - PLANT**  
V. Moira str., Xirópigado  
**LOGISTICS SALES & CENTER**  
Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600  
Industrial Area Mandra  
Athens, Greece  
T. +30 210 5557579

**NORTHERN GREECE BRANCH**  
Ionias str., GR 57009  
Kalochori, Thessaloniki, Greece  
T. +30 2310 467275