

## Neopox<sup>®</sup> Primer 815

### Primário epóxi bicomponente anticorrosivo para superfícies metálicas

#### Descrição

Primário epóxi bicomponente anticorrosivo, para a proteção de superfícies metálicas. Compatível com revestimentos de topo de base epóxi, acrílico, poliuretano e alquídico.

#### Campos de aplicação

Superfícies metálicas em coberturas, tanques, canos, selagem, etc.

#### Propriedades-Vantagens

- Excelente proteção anticorrosiva de superfícies metálicas
- Resistente aos álcalis e ácidos diluídos, derivados de petróleo, água doce e salgada, assim como a vários solventes
- Excelente resistência à abrasão e a condições climáticas adversas, por exemplo, atmosfera industrial, áreas à beira-mar, etc.
- Elevada aderência em superfícies metálicas
- Ponte de aderência ideal para topcoats de base epóxi, acrílico, poliuretano e alquídico



#### Embalagem

Kit(A+B) of 6kg e 1,2kg

#### Cor

Cinzento

#### Características técnicas

Relação de mistura A:B (por peso)	100:20
Densidade (EN ISO 2811-1)	1,32kg/L (±0,1)
Teor de sólidos por peso	~65%
Teor de sólidos por peso	~46%
Tensão de aderência (EN 1542)	≥2,5N/mm <sup>2</sup>

**Consumo estimado: 150-180gr/m<sup>2</sup> por camada**

#### Condições de aplicação

Teor de humidade do substrato	<4%
Humidade relativa do ar (RH)	<70%
Temperatura de aplicação (ambiente - substrato)	+12°C min. / +35°C max.

### Detalhes de cura

Pot life (+25°C, RH 50%)	1 hora
Tempo de secagem (+25°C, RH 50%)	2 horas
Tempo de secagem entre demãos (+25°C, RH 50%)	18 horas
Cura total	~ 7 dias

\* Temperaturas baixas e humidade elevada durante a aplicação e/ou cura prolongam os tempos acima indicados, enquanto que as temperaturas elevadas as temperaturas reduzem-nas

### Instruções de utilização

#### Preparação superfície

##### Superfícies metálicas (ferro - aço)

As superfícies metálicas devem ser devidamente preparadas por jato de areia ou lixagem com uma escova de arame e devem estar secas, livres de pó, sujidade, substâncias gordurosas e oleosas, bem como qualquer revestimento mal aderente. Em áreas enferrujadas, recomenda-se a aplicação local do conversor químico de ferrugem **Neodur® Metalforce**. As novas superfícies metálicas devem ser desengorduradas com solvente **Neotex® 1021**.

#### Aplicação

**Neopox® Primer 815** é aplicado em pelo menos uma camada, diluído 8-10% com solvente **Neotex® 1021**, por rolo, pincel ou pistola airless. Cada camada subsequente é aplicada 12-24 horas após a aplicação da camada anterior (dependendo das condições climáticas). Os dois componentes A e B são misturados na relação predeterminada (10A : 2B p/p) e, após a adição do solvente, são agitados para aplicação durante 3-5 minutos com uma vareta elétrica de baixa velocidade, até que as misturas se tornem homogêneas. É importante mexer bem no fundo do recipiente, bem como perto dos lados, para que o endurecedor (componente B) seja distribuído uniformemente. A mistura é deixada durante um curto período de tempo no recipiente (~1-2 minutos) e depois aplicada. Antes da mistura, recomenda-se a agitação mecânica do componente A.

### Notas

- **Neopox® Primer 815** não deve ser aplicado em condições húmidas, ou se está previsto que prevaleçam condições húmidas durante a aplicação ou o período de cura do produto.
- Não armazenar o produto em temperaturas muito baixas ou muito altas, especialmente antes da mistura. A mistura não deve ser feita em exposição solar. A mistura deve ser feita mecanicamente e não manualmente, com uma vareta, etc.
- Deve ser evitada agitação excessiva do material, para não provocar o risco de aprisionamento de ar. Após agitação da mistura, recomenda-se aplicação imediata do produto para, a fim de evitar o endurecimento potencial no interior da lata.
- A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de condensação no acabamento

- Devido à natureza do material, a exposição direta e permanente do revestimento final à radiação UV pode causar o fenómeno de asfixia ao longo do tempo
- No caso de ter passado um longo período de tempo entre camadas sucessivas (>24-36 horas, dependendo das condições climáticas predominantes), recomenda-se lixar ligeiramente a superfície da camada anterior, a fim de evitar possíveis problemas de aderência da camada seguinte
- Em aplicações interiores (não expostas à radiação UV), **Neopox® Primer 815** pode também ser aplicado como tinta de acabamento (ou seja, sem ser revestido em demasia)

<b>Aparência</b>	Cinzento
<b>Embalagem</b>	Kit (A+B) de 6kg e 1,2kg
<b>Limpeza das ferramentas - Remoção de manchas</b>	Limpar com <b>Neotex® 1021</b> imediatamente após a aplicação. No caso de nódoas endurecidas, apenas por meios mecânicos.
<b>Compostos orgânicos voláteis (V.O.C.)</b>	Limite V.O.C. de acordo com a Diretiva 2004/42/CE para este produto da categoria AjsB: 500g/l (Limite 1.1.2010) - Conteúdo V.O.C. do produto pronto a usar <500g/l
<b>Código UFI</b>	<i>Componente A:</i> T270-ROUY-000R-22JD <i>Componente B:</i> T470-80JC-A007-RE4F
<b>Estabilidade de armazenamento</b>	2 anos, se mantidos na embalagem original selada, protegidos das temperaturas altas, humidade e exposição aos raios UV

A informação fornecida nesta ficha, relativa às utilizações e aplicações do produto, baseia-se na experiência e conhecimentos da NEOTEX® SA. É oferecida como um serviço aos designers e empreiteiros para os ajudar a encontrar potenciais soluções. Contudo, como fornecedor, a NEOTEX® SA não controla a utilização efetiva do produto e, portanto, não pode ser responsabilizada pelos resultados da sua utilização. Como resultado da contínua evolução técnica, cabe aos nossos clientes verificar com o nosso departamento técnico que a presente ficha de dados não foi modificada por uma edição mais recente.

**HEADQUARTERS - PLANT**  
V. Moira str., Xirópigado  
**LOGISTICS SALES & CENTER**  
Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600  
Industrial Area Mandra  
Athens, Greece  
T. +30 210 5557579

**NORTHERN GREECE BRANCH**  
Ionias str., GR 57009  
Kalochori, Thessaloniki, Greece  
T. +30 2310 467275

[www.neotex.gr](http://www.neotex.gr) ● [export@neotex.gr](mailto:export@neotex.gr)