

Neodur®

Revestimento de poliuretano alifático universal

Descrição

Tinta de revestimento de poliuretano alifático bicomponente, ideal para a proteção de superfícies metálicas exteriores, bem como substratos feitos de madeira, cimento, poliéster, etc.

Campos de aplicação

- Superfícies metálicas exteriores e interiores
- Superfícies rígidas de madeira
- Barcos de poliéster (acima do nível da água)

Propriedades - Vantagens

- Resistência prolongada aos raios UV e ao amarelecimento
- Excelente proteção contra água doce e água do mar, álcalis, atmosfera industrial e condições climáticas adversas
- Elevada dureza e resistência à abrasão
- Excelente aderência em vários substratos
- Retenção de brilho
- Vasta gama de aplicações
- Certificado como “material cool” (na cor branca)



Embalagem

Kit (A+B) de 10kg*, 5kg* e 1kg

* Disponível em tom branco

Cor

RAL 9003	RAL 9005
RAL 3009	RAL 5013
RAL 9010	RAL 7040
RAL 5015	RAL 6009

Certificados - Relatórios de testes

- Certificação CE de acordo com EN 1504-2
- Material fresco certificado pela Universidade de Atenas
- Avaliação das propriedades óticas realizada pela Universidade Nacional e Kapodistrian de Atenas - Departamento de Física.
- Relatório de teste do laboratório externo independente de controlo de qualidade Geoterra (No. 2021/483_10)
- Cumpre com os requisitos de conteúdo V.O.C. de acordo com a Diretiva 2004/42/CE da U.E.



Características técnicas

Relação de mistura, A:B (por peso)	87:13
Densidade (EN ISO 2811-1)	1,28kg/L ($\pm 0,1$)
Brilho (60°)	92
Tensão de aderência (EN 1542)	$>2,5\text{N/mm}^2$
Flexibilidade (ASTM D522, curva de 180°, mandril de 1/8")	Pass.
Dureza aos riscos (Teste Sclerometer - Elcometer 3092)	4N
Permeabilidade da água líquida (EN 1062-3)	$<0,1\text{kg/m}^2\text{h}^{0,5}$
Permeabilidade ao CO ₂ - Espessura da camada de ar equivalente à difusão Sd (EN 1062-6)	$>50\text{m}$
Permeabilidade ao vapor de água - Difusão-equivalente de ar espessura da camada Sd (EN ISO 7783)	$>5\text{m}$ (Classe II)
Resistência às temperaturas (carga seca)	-30°C min. / +80°C max.
Refletância total SR% (ASTM E903-96)	88% (branco)
Emissão de infravermelhos (ASTM E408-71)	0,86 (branco)
Refletância solar Index SRI ASTM E1980-01)	111 (branco)
Consumo: 150gr/m² por camada	

Condições de aplicação

Teor de humidade do substrato	$<4\%$
Humidade relativa do ar (RH)	$<65\%$
Temperatura de aplicação (ambiente - substrato)	+12°C min. / +35°C max.

Detalhes de cura

Pot life (+25°C, RH 50%)	1 h
Secagem entre demãos (+25°C, RH 50%)	12 h
Cura total	~ 7 dias

** As baixas temperaturas durante a aplicação e/ou cura prolongam os tempos acima indicados, enquanto as altas temperaturas e a alta humidade os reduzem*

Primários adequados

Substrato	Primário	Descrição-Detalhes
Metal (ferro, aço)	Neopox® Primer 815	Primários epóxis componentes de base solvente anticorrosivos adequados para superfícies metálicas
	Neopox® Special Primer 1225	



Aço inox, alumínio, galvanizado	Neotex® Inox Primer	Primário monocomponente, de base aquosa, ideal para inox, alumínio, superfícies galvanizadas
Betão, betonilha	Epoxol® Primer	Primário epóxi bicomponente de base solvente

Instruções de utilização

Preparação de superfície

Superfícies metálicas (ferro - aço)

As superfícies metálicas devem ser devidamente preparadas por jato de areia ou lixagem com uma escova de arame e devem estar secas, livres de pó, sujidade, substâncias gordurosas e oleosas, bem como qualquer revestimento mal aderente. Em áreas enferrujadas, recomenda-se a aplicação local do conversor químico de ferrugem **Neodur® Metalforce**. Novas superfícies metálicas devem ser desgorduradas com solvente **Neotex® 1021**.

Superfícies cimentícias

O substrato cimentício deve ser devidamente preparado mecanicamente (por exemplo, moagem, moagem, etc.) para suavizar as irregularidades, obter uma superfície com textura aberta e garantir uma boa aderência. O substrato deve ser estável, limpo, seco e protegido contra humidade ascendente, bem como livre de pó, óleo, gordura, sujidade, musgo e qualquer material solto ou pouco aderente. O material solto friável deve ser totalmente removido por escovagem ou lixagem com uma máquina adequada e um aspirador de alta sucção. A superfície deve ser tão lisa e plana quanto possível, bem como contínua (isto é, sem vazios, fissuras, etc.)

Primário

No caso de superfícies de ferro ou aço e para a sua proteção contra a corrosão, bem como para melhorar a aderência do revestimento de poliuretano que se segue, recomenda-se a aplicação do primário epóxi anticorrosivo **Neopox® Primer Especial 1225** ou **Neopox® Primer 815** em uma ou várias camadas, dependendo da aplicação. Dependendo do substrato, pode ser aplicado um primer alternativo NEOTEX® (ver tabela). Em casos de substratos com maior porosidade, poderá ser necessária uma camada de primário adicional.

Aplicação

Depois de o primário estar seco o **Neodur®** é diluído 5-10% com solvente **Neotex® 1021** e aplicado por rolo, pincel ou pistola airless em 1-2 ou mais camada. Os dois componentes A e B são misturados no rácio predeterminado (87A : 13B p/p) e, após a adição do solvente, são agitados para aplicação durante 3-5 minutos com uma vareta elétrica de baixa velocidade. É importante mexer cuidadosamente tanto perto dos lados como no fundo do recipiente, para que o endurecedor (componente B) seja distribuído uniformemente. A mistura é deixada por um curto período no recipiente (~1-2 minutos) e depois aplicada. Antes da mistura recomendada agitação mecânica do componente A.

Notas

- **Neodur®** não deve ser aplicado em condições de humidade, ou se está previsto que prevaleçam condições de humidade ou tempo chuvoso durante a aplicação ou o período de cura do produto.



- Os componentes não devem ser armazenados a temperaturas muito baixas ou muito altas, especialmente antes da sua mistura. De preferência, recomenda-se que a mistura e a agitação da mistura sejam feitas à sombra. A agitação deve ser feita mecanicamente e não manualmente com vareta, etc.
- Deve ser evitada agitação excessiva do material, para não provocar o risco de aprisionamento de ar. Após agitação da mistura, recomenda-se aplicação imediata do produto para, a fim de evitar o endurecimento potencial no interior da lata
- A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de condensação
- No caso de ter passado um período de tempo prolongado (>36 horas) entre camadas sucessivas, recomenda-se lixar ligeiramente a superfície da camada anterior, a fim de evitar possíveis problemas de aderência da camada seguinte

Aspecto (curado)	Brilhante
Cor	Branco RAL 9003, Bege claro RAL 1010, Cinzento RAL 7040, Terracota RAL 3009, Preto RAL 9005, Azul RAL 5013, Azul claro RAL 5015, Verde RAL 6009 Disponível nas outras tonalidades sob pedido
Embalagem	Kit (A+B) de 10kg*, 5kg* e 1kg em latas de metal * Disponível na cor branca
Limpeza das ferramentas - Remoção de manchas	Por Neotex® 1021 imediatamente após a aplicação. No caso de nódoas endurecidas, por meios mecânicos
Compostos orgânicos voláteis (V.O.C.)	Limite V.O.C. de acordo com a Diretiva 2004/42/CE para este produto da categoria AjSB: 500g/l (Limite 1.1.2010) - Conteúdo V.O.C. do produto pronto a usar <500g/l
Código UFI	<i>Componente A:</i> W160-P0K6-A00S-4YJM <i>Componente B:</i> JM30-H082-R00X-ME7T
Estabilidade de armazenamento	<i>Componente A:</i> 2 anos, armazenado na sua embalagem original selada, protegido das temperaturas baixas, humidade e exposição aos raios UV <i>Componente B:</i> 1 ano, armazenado na sua embalagem original selada, protegido das temperaturas baixas, humidade e exposição aos raios UV

CE	
NEOTEX S.A. V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Greece	
22	
DoP No.: 4950-70 EN 1504-2 Neodur® Produtos de proteção de superfície Revestimento	
Permeabilidade ao vapor de água	Classe II
Resistência à adesão	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
Absorção capilar e permeabilidade à água	$W < 0,1 \text{ Kg/m}^2 \text{ h}^{0.5}$
Permeabilidade to CO ₂	$S_D > 50 \text{ m}$
Reação ao fogo	Euroclasse F
Substâncias perigosas	Cumprir com 5.3

A informação fornecida nesta ficha de dados, relativa às utilizações e aplicações dos produtos, baseia-se na experiência e conhecimentos da NEOTEX® SA. É oferecida como um serviço aos designers e contratantes para os ajudar a encontrar potenciais soluções. Contudo, como fornecedor, a NEOTEX® SA não controla a utilização efetiva do produto e, portanto, não pode ser responsabilizada pelos resultados da sua utilização. Como resultado da contínua evolução técnica, cabe aos nossos clientes verificar com o nosso departamento técnico que esta ficha de dados não foi modificada por uma edição mais recente.

HEADQUARTERS - PLANT
V. Moira str., Xiropigado
LOGISTICS SALES & CENTER
Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600
Industrial Area Mandra
Athens, Greece
T. +30 210 5557579

NORTHERN GREECE BRANCH
Ionias str., GR 57009
Kalochori, Thessaloniki, Greece
T. +30 2310 467275

www.neotex.gr ● export@neotex.gr