



## Epoxol® Design

### Sistema epóxi decorativo autonivelante sem solventes com efeito metálico

#### Descrição

Sistema epóxi sem solventes, adequado para a criação de pavimentos decorativos autonivelantes com efeito metálico. O sistema consiste numa resina epóxi pigmentada **Epoxol® Design Base Coat** unicolor que é utilizado como revestimento de base e **Epoxol® Design** que oferece o efeito metálico.

#### Campos de aplicação

- Pavimentos decorativos de hotéis, escritórios, áreas de exposição
- Pavimentos comerciais e residenciais

#### Propriedades - Vantagens

- Impressionante resultado estético
- Alta resistência à abrasão e aos riscos
- Dureza e durabilidade notáveis
- Muito boa resistência ao stress mecânico e aos produtos químicos
- Opções infinitas de combinações de cores que conduzem a criações únicas



#### Embalagem

**Epoxol® Design Base Coat**

Kit (A+B) de 13,5kg

**Epoxol® Design**

Kit (A+B) de 4,05kg

#### Cor

**Epoxol® Design Base Coat**

Branco, Cinzento, Azul

**Epoxol® Design**

Alumínio, Ouro

#### Características técnicas

Relação de mistura A:B (em peso)	100:35 – <b>Epoxol® Design Base Coat</b> 100:35 – <b>Epoxol® Design</b>
Densidade <b>Epoxol® Design Base Coat</b> (EN ISO 2811-1)	1,29kg/L (±0,05)
Density <b>Epoxol® Design</b> (EN ISO 2811-1)	1,34 kg/L (±0,05)
Teor de sólidos por peso	~100%
Conteúdo de sólidos por volume	~100%
Brilho (60°)	97
Resistência à abrasão (Taber Teste, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	81mg



Resistência à adesão (EN 13892-8)	≥2,5N/mm <sup>2</sup>
Dureza Shore D (ASTM D2240)	81
Resistência ao impacto (EN ISO 6272)	≥4Nm
Dureza dos riscos (Sclerometer Test - Elcometer 3092)	8N
Resistência às temperaturas (carga seca)	-30°C min. / +100°C max.
<b>Consumo estimado: 0,70-0,80kg/m<sup>2</sup> Epoxol® Design Base Coat + 0,20-0,30kg/m<sup>2</sup> Epoxol® Design</b>	

### Condições de aplicação

Teor de humidade do substrato	<4%
Humidade relativa do ar (RH)	<70%
Temperatura de aplicação (ambiente - substrato)	+12°C min. / +35°C max.

### Detalhes de cura

Pot life (+25°C, RH 50%)	40 minutos
Tempo de secagem (+25°C, RH 50%)	10 horas
Secagem entre demãos (+25°C, RH 50%)	24 horas
Cura total	~ 7 dias

*\* Temperaturas baixas e humidade elevada durante a aplicação e/ou cura prolongam os tempos acima indicados, enquanto as temperaturas elevadas os reduzem*

### Primários adequados sobre substrato de betão

	Primário	Descrição- Detalhes
Sem solvente	<b>Epoxol® Primer SF</b>	Primário epóxi bicomponente, sem solventes, para aplicações em pavimentos
	<b>Epoxol® Primer SF-P</b>	Primário epóxi bicomponente, sem solventes, ideal em casos de substratos com maior porosidade
	<b>Neopox® Primer WS</b>	Primário epóxi bicomponente, sem solventes, para superfícies molhadas (sem águas estagnadas ou humidade ascendente)
	<b>Neopox® Primer AY</b>	Primário epóxi bicomponente, sem solventes, para pavimentos com humidade ascendente
Base aquosa	<b>Acqua Primer</b>	Primário epóxi bicomponente de base aquosa
Base solvente	<b>Epoxol® Primer</b>	Primário epóxi bicomponente de base solvente



## Instruções de uso

### **Preparação de superfície**

O betão deve ser min. Grau C20/25, com uma resistência à tração de  $\geq 1,5\text{MPa}$ , curado durante pelo menos 28 dias, tomando todas as medidas de manutenção necessárias durante o seu período de cura. O substrato cimentício deve ser devidamente preparado mecanicamente (por exemplo, trituração, moagem, etc.) para suavizar as irregularidades, obter uma superfície de textura aberta e garantir uma boa aderência. A superfície deve estar seca e protegida contra humidade ascendente, estável, limpa e livre de pó, gordura, óleo, etc. O material solto deve ser totalmente removido por escovagem ou lixagem com uma máquina adequada e um aspirador de alta sucção. A superfície deve ser lisa, plana e contínua (isto é, sem vazios, fissuras, etc.) As reparações do substrato, o enchimento das juntas e nivelamento da superfície devem ser efetuados utilizando produtos de reparação apropriados, tais como a argamassa **Epoxol® CM** e a massa **Epoxol® Putty**, ou/e uma mistura de **Epoxol® Primer SF-P** e Areia de Quartzo M-32 (relação de mistura indicativa 1:1-2 p/p), após uma preparação adequada.

### **Primário**

Para a estabilização do substrato e selagem dos poros, bem como para criar condições para uma maior aderência e maior cobertura do sistema epóxi subsequente, recomenda-se a aplicação do epóxi sem solventes **Epoxol® Primer SF-P** ou um primário alternativo apropriado NEOTEX® (ver tabela), dependendo do substrato. Em casos de substratos com maior porosidade, poderá ser necessária uma camada de primário adicional. A fim de assegurar a aderência do sistema epóxi autonivelante que se segue, especialmente no caso de ser aplicado mais de 24 horas após a aplicação do primário, recomenda-se a difusão esparsa da areia de quartzo M-32 (0,1-0,3mm, tamanho médio do grão 0,26mm) sobre a camada ainda fresca do primário, com um consumo estimado de 0,3-0,5kg/m<sup>2</sup> para a areia. Após a secagem, quaisquer grãos soltos devem ser removidos com um aspirador de alta sucção. Após a secagem do primário, quaisquer outras imperfeições existentes (furos, fendas) podem ser reparadas localmente usando **Epoxol® Putty** numa proporção 2A:1B ou 1A:1B c/p, dependendo das condições de aplicação.

### **Aplicação**

Após secagem do primário segue a aplicação de **Epoxol® Design Base Coat**. A mistura é aplicada por talocha dentada numa camada de ~0,5mm de espessura.

Antes de misturar, recomenda-se a agitação mecânica do componente A durante 1 minuto. Segue-se a adição do componente B no componente A na relação pré-determinada (100A : 35B p/p) e a agitação dos dois componentes para aplicação. 3-5 minutos com uma vareta elétrica de baixa velocidade. É importante agitar cuidadosamente tanto perto dos lados como no fundo do recipiente, para que o endurecedor (componente B) seja distribuído uniformemente. A mistura é então deixada para aprox. 1-2 minutos e depois é vertida sobre a superfície de aplicação.

Durante a aplicação do revestimento auto-nivelante no chão, é essencial a utilização de um rolo especial de picos, a fim de libertar qualquer ar retido e criar um revestimento liso, sem bolhas e com uma distribuição uniforme de areia em a sua massa. Durante este procedimento, é também necessário o uso de calçado com espigões.

Logo após a aplicação da camada de base (e após os seus componentes terem sido misturados e agitados da mesma forma), **Epoxol® Design** é espalhado sobre a superfície ainda húmida e aplicado ("wet-on-wet"), de forma indicativa, através de movimentos em "S" na superfície para várias direções, utilizando uma talocha ou espátula lisa. O efeito final depende do aplicador.



## Notas

- **Epoxol® Design** não deve ser aplicado em condições húmidas, ou se está previsto que prevaleçam condições húmidas durante a aplicação ou o período de cura do produto. O aumento da humidade pode ter um impacto negativo na aderência, nas propriedades da película e/ou no resultado final (por exemplo, superfície embaçada, viscosidade).
- Os componentes não deveriam ter sido armazenados a temperaturas muito baixas ou muito elevadas, especialmente antes da mistura. A mistura e a agitação da mistura devem ser feitas de preferência à sombra. A agitação da mistura deve ser feita mecanicamente e não manualmente com uma vareta, etc.
- Deve ser evitada agitação excessiva do material, para não provocar o risco de aprisionamento de ar. Após agitação da mistura, recomenda-se aplicação imediata do produto para, a fim de evitar o endurecimento potencial no interior da lata
- A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de condensação no acabamento
- Devido à natureza do material, a exposição direta e constante do revestimento final à radiação UV pode causar o fenómeno "chalking" ao longo do tempo. Por este motivo, não é recomendado para aplicações expostas no exterior.
- Recomenda-se que o **Epoxol® Design** (que proporciona o efeito metálico), seja espalhado duas vezes - uma vertical e outra horizontal - e não seja "movido" excessivamente, uma vez que o efeito metálico não será muito intenso neste caso
- O resultado final do pavimento depende da criatividade do aplicador



## Instruções de manutenção

- Em caso de pequenos derrames e manchas, recomenda-se a sua remoção o mais rápido possível, utilizando um pano macio juntamente com água morna e limpa (temperatura <+60°C)
- Para a limpeza de manutenção da superfície com pó e sujidade, recomenda-se a utilização de um aspirador ou de uma vassoura de cerdas macias. Deve ser evitado a utilização de escovas duras ou arames para remover as manchas.
- Para limpar a superfície de manchas endurecidas, recomendada utilização de uma esfregona com uma solução de água e amoníaco (~3% de diluição). Em seguida, enxaguar com água morna limpa (temperatura <+60°C) e secar a superfície com um pano macio.
- Em caso de utilização de produtos de limpeza, recomenda-se a utilização de produtos neutros (pH entre 7 e 10). Devem ser evitados produtos de limpeza multiusos contendo sais solúveis ou ingredientes nocivos com elevada concentração em álcalis ou ácidos. Seguir as recomendações do fabricante no que respeita à diluição com água. Em qualquer caso, a primeira vez que um produto de limpeza é utilizado, recomenda-se que se faça um teste numa pequena área superficial.

<b>Aspecto (curado)</b>	Brilho
<b>Cor</b>	<b>Epoxol® Design Base Coat:</b> Branco, Cinzento, Azul – disponíveis sob pedido tonalidades feitas à medida <b>Epoxol® Design:</b> Alumínio, Ouro
<b>Embalagem</b>	<b>Epoxol® Design Base Coat:</b> Kit(A+B) de 13,5kg <b>Epoxol® Design:</b> Kit(A+B) de 4,05kg
<b>Limpeza das ferramentas - Remoção de manchas</b>	Por <b>Neotex® 1021</b> imediatamente após a aplicação. No caso de nódoas endurecidas, por meios mecânicos
<b>Compostos orgânicos voláteis (V.O.C.)</b>	Limite V.O.C. de acordo com a Diretiva 2004/42/CE para este produto da categoria AjSB: 500g/l (Limite 1.1.2010) - Conteúdo V.O.C. do produto pronto a usar <500g/l
<b>Código UFI</b>	<b>Epoxol® Design Base Coat - Componente A:</b> END0-N0QR-W00W-28EK <b>Epoxol® Design Base Coat - Componente B:</b> GTD0-P03J-H00V-DXKQ <b>Epoxol® Design - Componente A:</b> JJ10-C0PJ-E002-R788 <b>Epoxol® Design - Componente B:</b> 5QD0-50E5-700D-RM0N
<b>Estabilidade de armazenamento</b>	2 anos, armazenados na sua embalagem original selada, protegidos das temperaturas baixas, humidade e exposição aos raios UV



A informação fornecida nesta ficha, relativa às utilizações e aplicações do produto, baseia-se na experiência e conhecimentos da NEOTEX® SA. É oferecida como um serviço aos designers e empreiteiros para os ajudar a encontrar potenciais soluções. Contudo, como fornecedor, a NEOTEX® SA não controla a utilização efetiva do produto e, portanto, não pode ser responsabilizada pelos resultados da sua utilização. Como resultado da contínua evolução técnica, cabe aos nossos clientes verificar com o nosso departamento técnico que a presente ficha de dados não foi modificada por uma edição mais recente.

**HEADQUARTERS - PLANT**  
V. Moira str., Xiropigado  
**LOGISTICS SALES & CENTER**  
Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600  
Industrial Area Mandra  
Athens, Greece  
T. +30 210 5557579

**NORTHERN GREECE BRANCH**  
Ionias str., GR 57009  
Kalochori, Thessaloniki, Greece  
T. +30 2310 467275

[www.neotex.gr](http://www.neotex.gr) ● [export@neotex.gr](mailto:export@neotex.gr)