



 **NEOTEX**[®]

Revinex[®] Flex System

Sistema de impermeabilização
cimentício multiuso

1 pó → 4 sistemas

Revinex® Flex System

Propriedades - Vantagens

- ▶ Excelente adesão a diversos tipos de substrato
- ▶ Permeável ao vapor de água e com capacidade de ponte de fissura
- ▶ Sistema de impermeabilização adaptável a qualquer solicitação, conforme os requisitos específicos de cada projeto
- ▶ Alta durabilidade

Campos de aplicação

A combinação do componente cimentício Standard (A), com água ou com um dos 3 componentes líquidos especializados (B), cria 4 sistemas diferentes dependendo das propriedades solicitadas em cada aplicação:

1. Revinex® Flex + água: Monocomponente, de fácil aplicação e económico. Solução de impermeabilização ideal para caves, paredes, poços, paredes de fundação exteriores (antes do aterro), etc.
2. Revinex® Flex + Revinex® Flex FP: Resistência certificada à pressão Hidrostática até 7 bar (segundo DIN 1048-5 e EN 12390-8). Solução de impermeabilização ideal para caves, reservatórios de água, etc.
3. Revinex® Flex + Revinex® Flex U360: Sistema de impermeabilização flexível para terraços, varandas, piscinas, zonas húmidas (IS, cozinhas, etc.), antes da aplicação de revestimento cerâmico.
4. Revinex® Flex + Revinex® Flex ES: Altamente elástico e estável aos raios UV. Ideal para aplicações em terraços e varandas, debaixo do revestimento cerâmico bem como em superfícies expostas como coberturas planas, paredes exteriores, etc.

Consumo: 2-2,5kg/m² para duas camadas (superfície cimentícia)

1 pó → 4 sistemas





Cores

Cinzento, Branco

EMBALAGEM

Revinex® Flex

Cinzento: 25kg e 5kg, sacos (componente A)

Branco: 25kg, sacos (Um componente)

Revinex® Flex FP

7kg, bidons plásticos (componente B)

Revinex® Flex U360

10kg, bidons plásticos (componente B)

Revinex® Flex ES

12kg & 2,4kg, bidons plásticos (componente B)





 **NEOTEX**® S.A.

Av. Amália Rodrigues 63, 2650-445 Amadora

212 475 125 / 961 014 566

www.neotex.pt • e-mail: geral@neotex.pt

